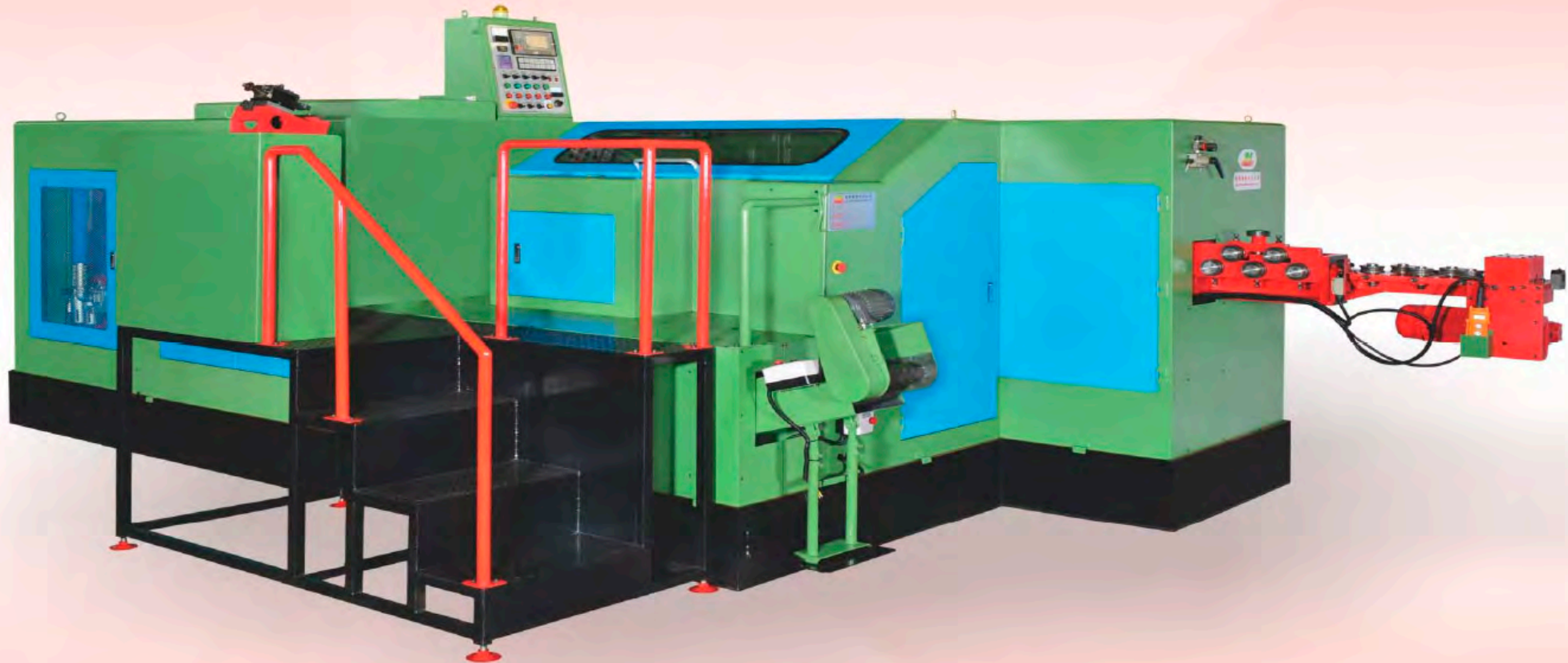




朝環精機有限公司

CHAO JING PRECISE MACHINES CO.,LTD.

<http://www.chaojing.com.tw/>



公司簡介

朝璟精機有限公司本著創新技術及優良品質的核心能力，為全球緊固件的客戶提供最精良及最合理價格之產品，「顧客至上、品質第一」之品質政策，已真正落實在朝璟的經營上；數年之產業經驗與不斷地研究開發，將產品朝高附加價值、高技術性產品發展，朝璟精機有限公司也一本與客戶共享獲利的原則，滿足客戶之需求。

在面對多元化的未來，朝璟精機有限公司將本著原有的服務精神繼續為大眾服務；朝著國際化、多元化發展，並且將朝璟精機的聲譽推至國際的最頂端，也希望舊雨新知繼續支持朝璟精機，讓朝璟精機與您一起成長、茁壯。

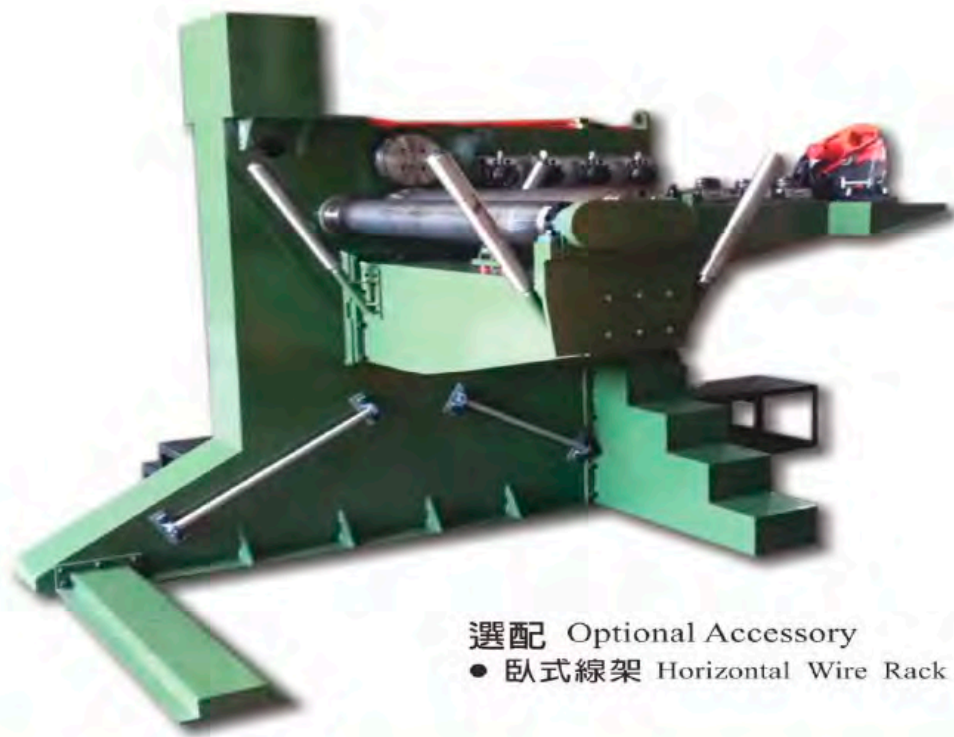
Company Profile

Chao Jing Precise Machines Co., Ltd. spirit towards innovative technology and excellent quality of the core competencies, customer around the world to provide the most sophisticated fasteners and the most reasonable price of the product, “customer first, quality first” quality policy, the implementation has been really implementation in Chao Jing the operation; several years industry experience and continuous research and development, will move toward higher-value products, hi-tech product development, Chao Jing Precise Machines Co., Ltd. Principle of profit sharing with our customers to meet customer demand.

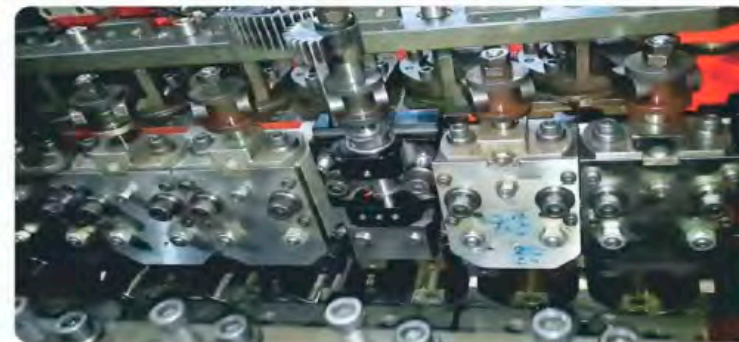
To face of the future, Chao Jing Precise Machines Enterprise Co., Ltd. will continue in line with the original spirit of serve the public; towards internationalize, diversification, and will move Chao Jing Precise Machines phshed to the international reputation of the top, also hope old and new acquaintances continue to support Chao Jing; Let us with you to grow in strength.

冷鍛成型機配件

Saccessories For Cold Forming Machines



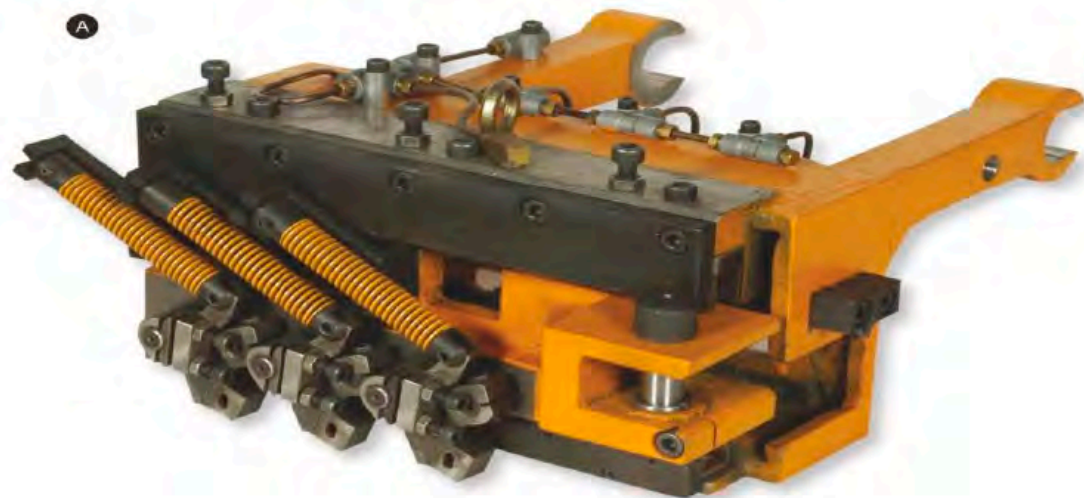
選配 Optional Accessory
● 臥式線架 Horizontal Wire Rack



翻轉式夾子機構
發明專利第I589390號

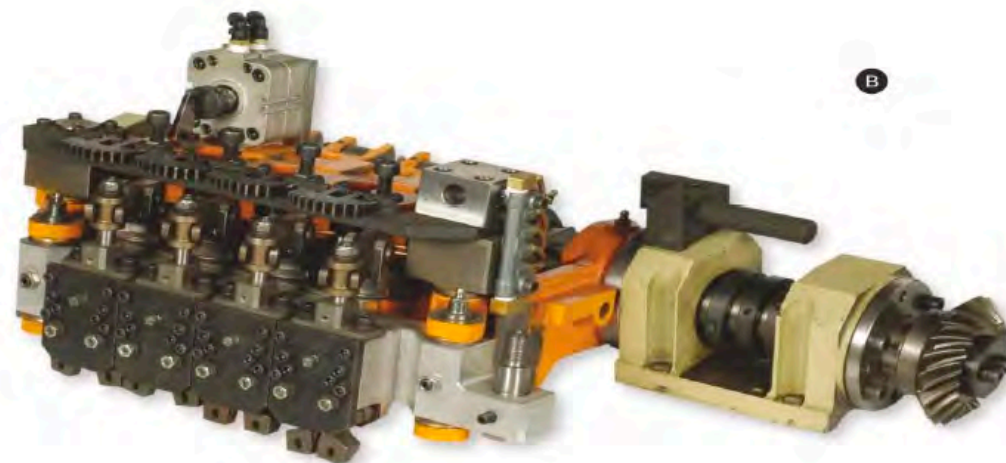


標準配件 Standard Accessory
● 標準線架 Standard Wire Rack



A 彈簧式夾仔台機構平移式的主滑板為3或4模成型機標準配備
Spring type: provided with horizontal moving ram stroke 3 or 4, model standard assembly.

B 氣壓式夾仔台機構為擺幅式機構可加翻轉式夾仔機構，增加生產的靈活度。
(此為選配)
Pneumatic type: provided with swing device and tilt rotation unit that can increase flexibility of production(as Option).



二模二衝螺絲成型機 Specifications of Cold Forge Forming Machines (2 Die 2 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模架 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
												最大長度 Max Length (mm)							
CBF62S	2	6	75	65	10	28x46	50x85	60	40x70	120	20	50	350	10	1/2	1/8	120	150	7
CBF62L	2	8	100	80	20	28x46	60x105	69	45x85	150	25	75	320	10	1/2	1/8	180	220	8.5
CBF62XL	2	8	135	110	20	28x46	60x135	69	45x110	180	25	100	300	10	1/2	1/8	180	220	9
CBF62LL	2	8	160	130	20	28x46	60x160	69	45x110	200	25	125	250	10	1/2	1/8	180	220	10
CBF62LLL	2	8	185	170	20	28x46	60x185	69	45x110	230	25	150	200	10	1/2	1/8	180	220	12
CBF82S	2	10	105	80	30	38x56	70x90	87	50x90	155	30	75	240	15	1/2	1/8	200	220	10
CBF82SL	2	10	150	110	30	38x79	70x130	87	50x110	180	30	100	220	15	1/2	1/8	200	220	12
CBF82L	2	10	200	170	30	38x79	70x185	87	50x130	240	30	150	160	15	1/2	1/8	200	220	13
CBF82XL	2	10	235	210	30	38x79	70x233	87	50x210	300	30	200	120	15	1/2	1/8	220	220	15

※基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

生產量以此螺絲為依據



選配配件 Optional Saccessories



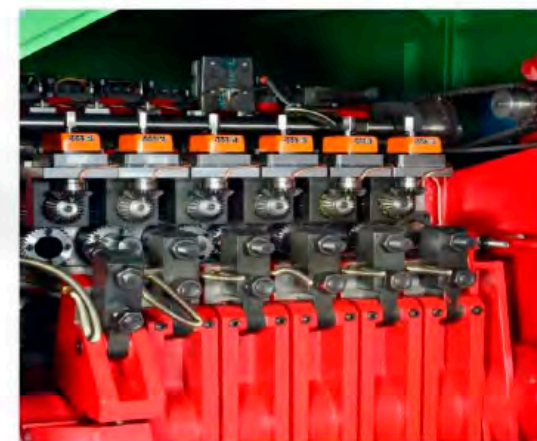
檢測器 JS4000



變頻電動線架



擋料手輪



後托調整手輪

三模三衝螺絲成型機 Specifications of Cold Forge Forming Machines (3 Die 3 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模架 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
												尺寸 Product Size	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
														外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Hexagon (mm)							
CBF53S(8B)	3	5	75	70	10	22x40	46x85	54	35x70	120	15	3/16"(M5)	60	10	14	220	7.5	1/2	1/4	80	100	4.7
CBF63L(10B)	3	8	95	80	20	28x46	50x105	60	40x95	150	20	1/4"(M6)	75	12	16	220	10	1	1/4	120	180	7
CBF83S(13B)	3	10	94	70	16	35x56	60x85	87	45x87	140	20	5/16"(M8)	65	14	20	210	20	1	1/4	180	220	9
CBF83L(13B)	3	10	130	115	30	38x79	60x135	87	45x111	200	40	5/16"(M8)	100	20	25	180	20	1	1/4	180	220	13
CBF133S(19B)	3	14	140	105	25	46x80	80x123	114	60x120	200	80	1/2"(M14)	100	20	25	150	30	1	1/4	300	400	20
CBF133L(19B)	3	16	240	230	40	46x80	80x240	114	60x200	340	90	1/2"(M14)	200	50	60	115	40	2	1/4	325	450	35

※基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

四模四衝螺絲成型機 Specifications of Cold Forge Forming Machines (4 Die 4 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模孔 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
												尺寸 Product Size	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
														外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Socket (mm)							
CBF54S(8B)	4	6	75	70	10	22x40	46X85	54	35X70	120	20	3/16"(M5)	60	10	14	220	10	1/2	1/4	120	150	5.2
CBF64L(10B)	4	8	95	80	20	28x46	50x105	60	40x95	150	40	1/4" (M6)	75	12	16	230	15	1	1/4	180	220	9.5
CBF64XL(10B)	4	8	125	110	20	28x46	50x135	69	40x110	180	50	1/4" (M6)	100	25	25	200	20	1	1/4	200	220	12.5
CBF84S(13B)	4	10	105	80	20	35x56	60x105	87	45x90	170	60	5/16" (M8)	75	14	20	180	25	1	1/4	180	220	14
CBF84L(13B)	4	10	130	115	30	38x79	60x135	87	45x111	200	60	5/16" (M8)	100	20	25	160	25	1	1/4	180	220	16.5
CBF84SL(13B)	4	10	190	175	40	38x79	70x205	87	45x140	250	65	5/16" (M8)	165	40	40	140	25	1	1/4	180	220	19
CBF84XL(13B)	4	10	245	240	30	38x79	70x255	87	45x210	350	60	5/16" (M8)	220	60	60	80	30	1	1/4	180	220	21
CBF104S(17B)	4	12	105	80	20	35x56	70x95	87	50x90	160	80	3/8" (M10)	75	14	20	160	40	1	1/4	200	300	15
CBF104SL(17B)	4	12	130	120	30	40x80	75x135	93	50x115	200	80	3/8" (M10)	100	14	20	160	40	1	1/4	200	300	16
CBF104L(17B)	4	15	180	175	30	40x80	80x185	93	50x130	250	85	3/8" (M10)	150	16	20	140	40	1	1/4	200	300	18
CBF134S(19B)	4	17	140	105	30	46x80	80x123	114	60x120	200	100	1/2" (M14)	100	20	25	120	50	1	1/4	300	400	25
CBF134SL(19B)	4	17	185	175	40	46X80	80X185	114	60X130	280	110	1/2"(M14)	150	40	40	100	50	1	1/4	200	300	30
CBF134L(19B)	4	17	240	230	40	46x80	93x240	114	65x200	340	120	1/2"(M14)	200	60	60	90	50	2	1/4	350	450	37
CBF144L(22B)	4	17	360	330	60	46x80	90x350	114	65x230	460	135	1/2"(M14)	300	100	100	60	50	2	1/2	500	600	40

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
												尺寸 Product Size	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
														外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Socket (mm)							
CBF164S(24B)	4	19	185	175	40	60x100	100x175	126	75x165	280	180	5/8" (M16)	150	25	35	100	60	2	1/4	500	600	42
CBF164LL(24B)	4	19	360	335	60	60x100	100x360	126	75x232	460	180	5/8" (M16)	300	100	100	70	60	2	1/2	500	600	55
CBF204S(30B)	4	23	270	240	45	75x120	125x240	138	90x197	360	220	3/4" (M20)	200	40	40	80	100	2	1/2	500	600	64
CBF204SL(30B)	4	23	355	335	60	75x120	125x360	138	90x232	500	280	3/4" (M20)	300	100	100	55	100	2	1/2	500	600	80

- ※ 基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶。
- (1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
- (2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.



四模四衝 (4 DIE 4 BLOW)

五模五衝螺絲成型機 Specifications of Cold Forge Forming Machines (5 Die 5 Blow)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模孔 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量 (噸) Net Weight (Ton)
												尺寸 Product Size	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length								
														外六角頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角孔螺絲 Socket (mm)							
CBF55S(8B)	5	6	75	70	10	22x40	46x85	52	35x70	120	30	3/16(M5)	60	10	14	180	15	1/2	1/4	120	150	6.5
CBF65S(10B)	5	8	95	80	20	28x46	50x105	60	40x95	150	45	1/4" (M6)	75	12	16	150	20	1	1/4	180	220	10
CBF85S(13B)	5	12	105	80	20	35X56	60X105	87	45X90	170	75	5/16"(M8)	75	14	20	180	30	1	1/4	200	300	15
CBF85L(13B)	5	12	130	115	30	38x79	70x135	87	45x111	200	75	5/16" (M8)	100	20	25	130	30	1	1/4	200	300	18
CBF85XL(13B)	5	10	245	240	30	38x79	70x255	87	45x210	350	75	5/16" (M8)	220	60	60	70	30	1	1/4	180	220	23
CBF105S(17B)	5	13	105	80	20	40x56	70x95	93	70x105	160	90	3/8"(M10)	75	14	20	140	40	1	1/4	200	300	17
CBF105SL(17B)	5	15	130	115	30	40x80	80x135	93	50x110	200	90	3/8"(M10)	100	20	25	130	40	1	1/4	200	300	21
CBF105L(17B)	5	15	180	175	30	40X80	80X185	93	50X130	250	90	3/8"(M10)	150	20	25	120	40	1	1/4	300	400	26
CBF135S(19B)	5	17	140	110	30	46x80	80x140	93	60x120	200	110	1/2"(M14)	100	20	25	120	50	1	1/4	300	400	28
CBF135SL(19B)	5	17	185	175	40	46x80	80x185	114	60x130	280	120	1/2" (M14)	150	20	25	80	50	2	1/4	300	300	32
CBF135L(19B)	5	17	240	230	40	46x80	80x240	114	60x200	340	140	1/2" (M14)	200	50	60	80	60	2	1	350	450	40

※基本配備：氣壓式夾台、變頻器、離合器、成品輸送帶、一座立線架、車台操作手冊一本、電器箱P.L.C自動控制/雙吋動操作控制面板/車台異常自動檢測。

PS.本公司機械鋼材一律使用日本料和台灣製造；全部不採用大陸零件和物料。

- (1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
- (2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.

長衝程特殊零件成型機(五模五衝) Special Part Former (5 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量(噸) Net Weight (Ton)
PF145LL(22B)	5	22	360	330	60	60x100	90x350	114	65x230	460	200	60	75	2	1/2	500	600	48
PF165L(24B)	5	24	190	175	40	60x100	100x185	126	75x165	280	200	80	100	2	1/4	500	600	52
PF165LL(24B)	5	24	360	335	60	60X100	100X360	126	75X232	460	230	60	100	2	1/2	600	600	60
PF205S(30B)	5	30	270	240	45	75X120	125X240	138	90X197	360	380	70	125	2	1/2	500	600	70

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。Modification subjected to change without any prior notice.

2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。The design of unit can be modified upon request.

長衝程特殊零件成型機(六模六衝) Special Part Former (6 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑×長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔 (直徑×長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑×長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量(噸) Net Weight (Ton)
PF66S(10B)	6	10	95	80	20	28x46	50x105	60	40x95	150	60	150	25	1/2	1/4	120	150	11
PF86S(13B)	6	13	105	85	30	38x56	70x105	87	45x90	170	90	150	40	1	1/4	200	300	16.5
PF86L(13B)	6	13	130	115	30	38x79	70x135	87	45x111	200	90	130	40	1	1/4	200	300	20
PF86XL(13B)	6	13	250	240	30	38x79	70x255	87	50x140	350	90	60	40	1	1/4	300	300	28
PF106S(17B)	6	17	140	125	30	50x80	80x150	93	50x120	200	140	100	50	1	1/4	300	400	30
PF106L(17B)	6	17	180	175	30	50x80	80x185	93	50x130	250	140	80	50	1	1/4	300	400	30
PF136S(19B)	6	19	140	110	30	60x80	90x150	114	60x120	200	160	90	60	1	1/4	300	400	34
PF136SL(19B)	6	19	185	175	40	60x80	90x200	114	60x120	280	190	80	75	1	1/4	200	300	42
PF146L(22B)	6	22	240	250	40	60x80	90x260	114	60x120	340	200	80	75	1	1/4	500	600	50
PF166L(24B)	6	24	220	180	40	75x100	108x220	126	75x190	310	260	70	125	2	1/4	500	600	60
PF206L(30B)	6	32	270	240	45	95X120	125X240	138	90X220	360	400	65	150	2	1/4	500	600	80

※基本配備：氣壓式夾台、變頻器、離合器、成品輸送帶、一座立線架、車台操作手冊一本、電器箱P.L.C自動控制/雙吋動操作控制面板/車台異常自動檢測。

PS.本公司機械鋼材一律使用日本料和台灣製造；全部不採用大陸零件和物料。

(1) 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。

Modification subjected to change without any prior notice.

(2) 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。

The design of unit can be modified upon request.

長衝程特殊零件成型機(七模七衝) Special Part Former (7 Dies)

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.x L) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模束 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)	機械重量(噸) Net Weight (Ton)
PF87L(13B)	7	13	130	115	30	38x79	70x135	87	45x111	200	110	110	50	1	1/4	200	300	20
PF107L(17B)	7	17	180	175	35	50x80	80x185	93	50x130	250	150	70	60	1	1/4	300	400	32
PF147XL(22B)	7	22	240	250	40	60x80	93x260	114	65x200	340	210	60	75	2	1	350	450	53
PF167L(24B)	7	24	220	180	40	75x100	108x220	126	75x190	310	300	60	150	2	1	500	600	65

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。The design of unit can be modified upon request.

高速螺絲成型機 Specifications of High Speed Cold Forge Forming Machines

型號 Model No.	模數 No. of Forging Station	最大切斷直徑 Max Cut-off Dia. (mm)	最大切斷長度 Max Cut-off Length (mm)	後托頂出長度 Kick-out Stroke (mm)	前托頂出長度 Punch Kick-out Stroke (mm)	切模孔 (直徑x長度) Cut-off Hole (Dia.xL) (mm)	母模孔 (直徑x長度) Main Die Hole (Dia.xL) (mm)	母模中心距離 Dies Pitch (mm)	公模架 (直徑x長度) Punch Hole (Dia.xL) (mm)	主滑板行程 Ram Stroke (mm)	壓造力 Forging Power (Ton)	產品 Product				每分鐘生產量 Max Output (pc/min)	主馬達 Main Motor (HP)	潤滑馬達 Lubrication Motor (HP)	冷卻馬達 Cooling Motor (HP)	潤滑油用量 Lubricant (L)	冷卻油用量 Coolant (L)
												尺寸 Product Size	最大長度 Max Length (mm)	最小長度 Min Length							
														外六角 頭螺絲 Hexagon (mm)	內六角 孔螺絲 Hexagon (mm)						
HS63L(10B)	3	8	95	80	20	28x46	60x105	69	45x90	150	20	1/4"(M6)	75	12	16	320	20	1/4	1/8	120	180
HS83S(13B)	3	10	110	80	25	35x56	70x105	87	45x95	160	40	5/16"(M8)	75	15	20	280	30	1/4	1/8	180	220
HS103S(17B)	3	12	125	110	30	40x66	80x135	93	50x110	200	55	3/8"(M10)	100	20	25	250	40	1/4	1/8	200	300
HS64L(10B)	4	8	95	80	20	28x46	60x105	69	45x90	150	40	1/4"(M6)	75	12	16	320	25	1/4	1/8	120	180
HS84S(13B)	4	10	110	90	25	35x56	70x105	87	45x95	160	60	5/16"(M8)	75	15	20	280	40	1/4	1/8	180	220
HS104S(17B)	4	12	105	85	25	40x56	80x105	93	50x90	160	80	3/8"(M10)	75	15	20	280	50	1/4	1/8	200	300
HS104SL(17B)	4	12	125	110	30	40x56	80x135	93	50x110	200	80	3/8"(M10)	100	20	25	250	50	1/4	1/8	200	300

※基本配備：彈簧式夾台、變頻器、碟式剎車、成品輸送帶。

1. 本公司保有規格修改之權利，規格修改時，不另行通知。
Modification subjected to change without any prior notice.
2. 本公司之機台設計部份，可依客戶要求做適當變更。
The design of unit can be modified upon request.



朝璟精機有限公司

CHAO JING PRECISE MACHINES CO.,LTD.

630 雲林縣斗南鎮大同路402號

No.402, Datong Rd., Dounan Township, Yunlin County 63050, Taiwan

✉ chaojing.claudia@gmail.com

✉ jw.zw@msa.hinet.net

☎ 05 - 597 - 8332

🌐 www.chaojing.com.tw

📅 05 - 597 - 3371

📘 facebook.com/chaojingmachine

